

## Garant

### Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, $\varnothing$ DC $\pm 0,003$ : 1 mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121201 1
GTIN	4045197715418
Classe articolo	11E

## Descrizione

### Esecuzione:

Punta di precisione per materie plastiche. **Autocentratura** mediante **geometria ad 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**. Scanalature elicoidali **lucidate** per **una truciolatura ottimale**. **Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7** dall'ingresso del  $\varnothing$  fino all'uscita del  $\varnothing$  **grazie all'affilatura speciale**. **Tolleranza:** Dim.  $\varnothing$  nominale  $\pm 0,003$  mm.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB** con **n. art. 121201 + 129100HB**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 121201 + 129100HE**.

## Descrizione tecnica

$\varnothing$ Nominale $D_c$	1 mm
Numero taglienti Z	1
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	7 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	$\pm 0,003$
$\varnothing$ Codolo $D_s$	3 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Avanzamento f in PEEK	0,1 mm/gir,
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	5,5 mm

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	5xD
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Semi-standard	sì
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
PMMA acrilic	idoneo	30 m/min	N
PE-HD	idoneo	50 m/min	N
PA 66	idoneo	50 m/min	N
PEEK	idoneo	50 m/min	N
PF 31	idoneo	50 m/min	N
PVDF GF20	limitatamente adatto	60 m/min	N
POM GF25	limitatamente adatto	60 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatto	60 m/min	N
PEEK GF30	limitatamente adatto	50 m/min	N
PTFE CF25	limitatamente adatto	40 m/min	N
PEEK CF30	limitatamente adatto	40 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		