

HOLEX®
Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø h7: 9,2 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123106 9,2
GTIN	4045197448071
Classe articolo	12E

Descrizione
Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Versioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123107**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123108**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123103.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123103.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $8 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna

Tolleranza \varnothing nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza \varnothing nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 95 mm

Lunghezza complessiva L_{compl} : 142 mm

\varnothing Gambo: 10 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm^2 : 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale	9,2 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli	95 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	142 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	81,2 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde