

## Garant

**Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC ±0,003: 6,02 mm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 121201 6,02   |
| GTIN            | 4045197715784 |
| Classe articolo | 11E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta di precisione per materie plastiche. **Autocentratura** mediante **geometria ad 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**. Scanalature elicoidali **lucidate** per **una truciolatura ottimale**. **Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7** dall'ingresso del Ø fino all'uscita del Ø **grazie all'affilatura speciale**. **Tolleranza:** Dim. Ø nominale **±0,003 mm**.

#### Raccomandazioni:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Numero taglienti Z: 1

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 35 mm

Lunghezza complessiva L: 82 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

Avanzamento f in PEEK: 0,15 mm/gir,

### Descrizione tecnica

|  |       |
|--|-------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 44 mm |
| Tolleranza codolo                        | h6    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø nominale D <sub>c</sub>                                 | 6,02 mm            |
| Numero taglienti Z  | 1                  |
| Tolleranza Ø nominale                                     | ±0,003             |
| Ø codolo D <sub>s</sub>                                   | 6 mm               |
| Lunghezza complessiva L                                   | 82 mm              |
| Avanzamento f in PEEK                                     | 0,15 mm/gir,       |
| Norma   | DIN 6537           |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 35 mm              |
| semi-standard   | sì                 |
| Rivestimento  | non rivestito      |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Profondità di foratura fino a                             | 5×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 120 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | no                 |
| Colore collarino  | senza              |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Servizi

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |