

Garant**Corpo base HiPer-Drill, 8xD, Ø DC: 9mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231615 9
GTIN	4045197716248
Classe articolo	21S

Descrizione**Esecuzione:**

- **Avanzamenti e prestazioni ai massimi livelli grazie alle geometrie ottimizzate e ai materiali.**
- **Posizionamento esatto dell'inserto per taglio grazie alla sede prismatica e serraggio sicuro mediante foro centrale.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale di montaggio.**
- **Ottima stabilità del corpo punta.**

Realizzati con processo additivo.**Uso:**

Utilizzo fisso e rotante. Per fori di precisione fino a IT9.

Raccomandazioni:

Definire il foro pilota.

Nota:

Altre dimensioni fino a Ø 50,99 mm su richiesta.

La vite di serraggio deve essere cambiata ogni cinque sostituzioni dell'inserto per taglio.

Ridurre i valori v_c del 20 %.

Per una concentricità radiale ottimale, serrare nel mandrino idraulico, (ad es. n. art. 302026 Dim. 20).

Per una stabilità ottimale, usare sempre le punte più corte possibile.

Per l'impiego sicuro della punta è necessario effettuare in precedenza un foro pilota 1,5xD con la punta 231600 con dimensioni e modello di inserto per taglio uguali. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.****Descrizione tecnica**

Vite di serraggio	231999 5IP1 (0,2 Nm)
-------------------	----------------------

Lunghezza utile L_1	76 mm
Campo di $\varnothing D_c$	9 - 9,49 mm
\varnothing Codolo D_s	12 mm
Lunghezza codolo L_s	45 mm
Serie	HiPer-Drill
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	138 mm
Esecuzione	8xD
Codolo	ISO 9766
Utilizzo foro	per foratura obliqua
Utilizzo foro	per foratura in pacchetti
Utilizzo foro	per uscita obliqua
Utilizzo foro	per foratura trasversale
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Punta a inserti

Accessori

Vite Torx Plus® Trasmissione 5IP1	231999 5IP1
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,2 Nm	211750 0,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 5IP	674252 5IP