

## Garant

**Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC ±0,003: 7,98 mm**



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121201 7,98
GTIN	4045197715883
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta di precisione per materie plastiche. **Autocentratura** mediante **geometria ad 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**. Scanalature elicoidali **lucidate** per **una truciolatura ottimale**. **Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7** dall'ingresso del Ø fino all'uscita del Ø **grazie all'affilatura speciale**. **Tolleranza:** Dim. Ø nominale **±0,003 mm**.

#### Raccomandazioni:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Numero taglienti Z: 1

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 41,1 mm

Lunghezza complessiva L: 91 mm

Ø codolo  $D_s$ : 8 mm

Avanzamento f in PEEK: 0,2 mm/gir,

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	1
Tolleranza codolo	h6

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	53 mm
$\varnothing$ nominale $D_c$	7,98 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	$\pm 0,003$
$\varnothing$ codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza complessiva L	91 mm
Avanzamento f in PEEK	0,2 mm/gir,
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	41,1 mm
semi-standard	sì
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE