



Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 6,3 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123107 6,3
GTIN	4045197449290
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centratura. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono trucioli corti.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123104.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 8×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HB con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 76 mm Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 114 mm

Ø Gambo: 8 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,15 mm/gir,

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli	76 mm
------------------------------------	-------



Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Ø Nominale	6,3 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	8 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	114 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	66,6 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	НМІ
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde