

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/6Smm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212910 66/6S
GTIN	4045197715302
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

**Vantaggi:**

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

**Descrizione tecnica**

Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	45 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	50 mm

Ø Tagliente $D_c$	66 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	XD.. 120408
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	111 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	130 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,85 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	44,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,39 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione $\kappa$	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Set di viti per inserti 10 pz.	219933

