

Garant

Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC ±0,003: 8,02 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121201 8,02
GTIN	4045197715920
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Punta di precisione per materie plastiche. **Autocentratura** mediante **geometria ad 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**. Scanalature elicoidali **lucidate** per **una truciolatura ottimale**. **Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7** dall'ingresso del Ø fino all'uscita del Ø **grazie all'affilatura speciale**. **Tolleranza:** Dim. Ø nominale **±0,003 mm**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Numero taglienti Z: 1

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 41 mm

Lunghezza complessiva L: 91 mm

Ø codolo D_s : 8 mm

Avanzamento f in PEEK: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

Ø nominale D_c	8,02 mm
------------------	---------

Numero taglienti Z	1
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	53 mm
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	±0,003
Ø codolo D _s	8 mm
Lunghezza complessiva L	91 mm
Avanzamento f in PEEK	0,2 mm/gir,
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	41 mm
semi-standard	sì
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB