

Garant
Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC ±0,003: 5,02 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121201 5,02
GTIN	4045197715715
Classe articolo	11E

Descrizione
Esecuzione:

Punta di precisione per materie plastiche. **Autocentratura** mediante **geometria ad 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**. Scanalature elicoidali **lucidate** per **una truciolatura ottimale**. **Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7** dall'ingresso del Ø fino all'uscita del Ø **grazie all'affilatura speciale**. **Tolleranza:** Dim. Ø nominale **±0,003 mm**.

Raccomandazioni:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Numero taglienti Z: 1

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 36,5 mm

Lunghezza complessiva L: 82 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Avanzamento f in PEEK: 0,15 mm/gir,

Descrizione tecnica

Ø nominale D_c	5,02 mm
Numero taglienti Z	1

Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	44 mm
Tolleranza \varnothing nominale	$\pm 0,003$
\varnothing codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	82 mm
Avanzamento f in PEEK	0,15 mm/gir,
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L_2	36,5 mm
semi-standard	sì
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE