

Garant
Fresa toroidale in HMI, non rivestito, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206040 5/1,0
GTIN	4062406087449
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.**

Elevata stabilità grazie al **nocciolo rinforzato.**

Tolleranza: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,023 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	18 mm
Lunghezza taglienti L_c	6 mm
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Ø Posizione libera D_1	4,6 mm
Ø Codolo D_s	5 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,02 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Ø Tagliente D_c	5 mm
Numero denti Z	2
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

