

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI, non rivestito, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206040 4/1,0
GTIN	4062406087432
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Con **doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.**

**Elevata stabilità** grazie al **nocciolo rinforzato.**

Tolleranza:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,02 mm
Raggio del tagliente $R_1$	1 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	16 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo $D_s$	4 mm
Ø Posizione libera $D_1$	3,7 mm
Ø Tagliente $D_c$	4 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,023 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	5 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

