

**Maschio a macchina HSS-E, vaporizzato, M: M16****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132645 M16    |
| GTIN            | 4062406088149 |
| Classe articolo | 12H           |

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |
| Numero taglienti Z      | 3      |
| Profondità filettatura  | 48 mm  |
| Ø Preforo               | 14 mm  |
| Passo della filettatura | 2 mm   |
| Ø Filettatura           | 16 mm  |
| Materiale da taglio     | HSS E  |
| Tipo di filettatura     | M      |

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3                                       |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H                                |
| Norma                                | DIN 376                                 |
| Quadro del codolo □                  | 9 mm                                    |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 12 mm                                   |
| Misura del filetto                   | M16                                     |
| Rivestimento                         | vaporizzato                             |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco                   | B                                       |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR             | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio                  | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                     | verde                                   |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 11 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 12 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 8 m/min        | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 7 m/min        | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 4 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 4 m/min        | M          |
| CuZn                             | limitatamente adatto | 12 m/min       | N          |

|      |        |
|------|--------|
| Uni  | idoneo |
| Olio | idoneo |