



## Maschio a macchina HSS-E, vaporizzato, M: M20



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132645 M20
GTIN	4062406088156
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Con imbocco corretto.**

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

### Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Quadro del codolo □	12 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	17,5 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	20 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm

Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	60 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 376
Lunghezza complessiva L	140 mm
Misura del filetto	M20
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo