

**Maschio a macchina HSS-E, vaporizzato, M: M24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132645 M24
GTIN	4062406088163
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 3 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D_s: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø preforo: 21 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	24 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Lunghezza complessiva L	160 mm
Ø Codolo D _s	18 mm
Tipo di filettatura	M
Passo della filettatura	3 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	14,5 mm

Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	21 mm
Profondità filettatura	72 mm
Norma	DIN 376
Misura del filetto	M24
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo