



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123107 3,8
GTIN	4045197449092
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123104.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D_c	3,8 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	43 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	81 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	37,3 mm

Scheda tecnica

Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	175 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	135 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	M
GG(G)	idoneo	65 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		