

Maschio a mano singolo Finitore, non rivestito, M: M20



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 130430 M20 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4062406089375 |
| Classe articolo | 11G |

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare, composto da sbozzatore, semifinitore e finitore. Sbozzatore con imbocco lungo.

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2,5 mm Lunghezza complessiva L: 95 mm

Ø codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

| Profondità filettatura | 60 mm | |
|-------------------------|---------|--|
| Norma | DIN 352 | |
| Numero taglienti Z | 3 | |
| Materiale da taglio | HSS E | |
| Ø Filettatura | 20 mm | |
| Quadro del codolo □ | 12 mm | |
| Passo della filettatura | 2,5 mm | |
| Ø Codolo D _s | 16 mm | |



| Classe di tolleranza | ISO 2 6H | |
|--------------------------------------|---|--|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 | |
| Lunghezza complessiva L | 95 mm | |
| Tipo di filettatura | M | |
| Ø Preforo | 17,5 mm | |
| Misura del filetto | M20 | |
| Rivestimento | non rivestito | |
| Angolo di filetto | 60 grado | |
| Norma filettatura | DIN 13 | |
| Forma dell'imbocco | С | |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 | |
| Passaggio interno per LR | no | |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco | |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio | |
| Direzione di taglio | destra | |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschio a mano | |
| Colore collarino | senza | |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare | |

Dati utente

| | Idoneità | \mathbf{V}_{c} | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | | |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | | |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | | |
| Acciaio < 1100 N/mm² | limitatamente adatto | | |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | | |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | | |
| GG(G) | limitatamente adatto | | |

| Uni | idoneo | |
|---------|----------------------|--|
| Olio | idoneo | |
| a secco | limitatamente adatto | |