

**Garant**
**Set di maschi a mano nitrurato, non rivestito, M: M20**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130450 M20
GTIN	4062406089955
Classe articolo	11G

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Set composto da tre pezzi, **1 sgrossatore, 1 semifinitore e 1 finitore. Sgrossatore con imbocco lungo.**

**Superficie nitrurata**, quindi più resistente all'usura.

**Raccomandazioni:**

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al  $\varnothing$  del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 95 mm

$\varnothing$  codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

$\varnothing$  preforo: 17,5 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2,5 mm
$\varnothing$ Filettatura	20 mm

Profondità filettatura	60 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Tipo di filettatura	M
Lunghezza complessiva L	95 mm
Norma	DIN 352
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	12 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	17,5 mm
Misura del filetto	M20
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Forma dell'imbocco	C
Forma dell'imbocco	A
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschio a mano
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
--	----------	----------------	------------

Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo
TOOLOX 33	idoneo
GG(G)	limitatamente adatto
Olio	idoneo
a secco	limitatamente adatto