

Morsa autocentrante, apparecchio base Xtric, Modello: 80S



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	363000 80S
GTIN	4062406090487
Classe articolo	310

Descrizione

Esecuzione:

- · Ottima accessibilità e simmetria perfetta.
- · Interamente temprate e fresate di precisione sul lato inferiore.
- · Serraggio di pezzi grezzi e finiti con sollevamento minimo di ganasce e componenti.
- · Inclusi fori per il sistema di posizionamento LANG, adattabile su GARANT ZeroClamp ed Erowa ITS148 (Dim. 50 e 80) tramite piastra intermedia.
- · Sostituzione delle ganasce senza utensili. Invertendo le ganasce, è possibile modificare il campo di serraggio.
- · Interfaccia di automazione.
- · Sistema di sostituzione rapida delle ganasce innovativo e senza utensili.
- · Forza di serraggio fino a 25 kN con coppia di 90 Nm.
- · Uso rapido e intuitivo.
- · Precisione di ripetibilità <0,01 mm.
- · Scala graduata per il preposizionamento dei moduli di serraggio.
- · Madrevite con o senza funzione pendolo.
- · Margine di serraggio per staffe di fissaggio.
- Regolazione del centro con chiave per ghiere.

Uso:

Perfette per la lavorazione su 5 lati. Serraggio concentrico.

Per:

Ganasce riportate n. art. 363010 – 363045.

Fornitura:

Guide base, mandrino, madrevite, copertura del mandrino n. art. 363083.

Accessori speciali:

Chiavi maschio esagonali n. art. 627424 Dim. 5, chiave per ghiere n. art. 628600 Dim. 2, chiave dinamometrica n. art. 656050, bussola per chiavi a bussola n. art. 642229, staffe di fissaggio n. art. 363081 80 e 361165 CS1, perni di serraggio GARANT n. art. 363190, piastre di adattamento n. art. 363079, 363080, 363085. Supporto per altezze n. art. 363090 (in combinazione con n. art. 363079). Stazione di montaggio n. art. 358595 52/96.

Nota:

Le ganasce riportate adatte n. art. 363010 – 363045 non sono comprese nella fornitura. Situazione di serraggio S2 creata invertendo la ganascia. Eliminare le fessure di serraggio nei modelli XS, XSP e H con ganasce riportate sfalsate.

Descrizione tecnica

Peso	3,2 kg
Codice a colori per accessori adatti	Xtric 80
Serie	Xtric
Forza di serraggio fino a max.	25 kN
L	170 mm
В	80 mm
Dimensione apertura	5 mm
Dimensione apertura	10 mm
Coppia massima	85 Nm
Campo di serraggio S2	74 - 144 mm
Campo di serraggio S1	0 - 76 mm
Altezza H	40 mm
Scanalatura longitudinale	20 mm
Parte inferiore dell'interasse	52 mm
Tipo di prodotto	Morsa per macchine utensili

Accessori

Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 22C mm	363075 22C
Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 20C mm	363075 20C

Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 15 mm	363075 15
Ganascia riportata sistema LANG Per modello 80	363018 80
Ganascia riportata sistema LANG a larghezza ridotta Per modello 40C	363030 40C
Madrevite / Supporto porta ganasce rigida destra Modello 80	363097 80
Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 20 mm	363075 20
Madrevite / Supporto porta ganasce oscillante destra Modello 80	363099 80
Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 10 mm	363075 10
Ganascia riportata sistema LANG rivestita Per modello 80	363022 80
Ganascia riportata standard rivestita Per modello 80	363014 80
Piastra di adattamento per morsa autocentrante Modello ZS / per Ø unità di serraggio 120 mm	363080 120
Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 5 mm	363075 5
Ganascia riportata standard Per modello 80	363010 80
Bussola esagonale da 1/2 pollice Apertura 10 mm	642229 10
Chiavi dinamometrichecon cricchetto reversibile Coppia max. 120 Nm	656050 120
Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 22 mm	363075 22
Ganascia tenera Modello 120S	363034 1205
Ganascia tenera Modello 120A	363034 120A
Set di listelli di allineamento e di serraggio Xtric Modello 80	363102 80
Madrevite / Supporto porta ganasce oscillante sinistra Modello 80	363098 80
Ganascia riportata standard a larghezza ridotta Per modello 40C	363026 40C
Paio di parallele tempratemagnetica Altezza 7 mm	363075 7
Asta filettata di ricambio per XTRIC Modello 80S	363084 805