

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122500 10,5
GTIN	4045197050625
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Robusto nocciolo e affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali convessi**, con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati n. art. 122415; 122425; 122435 e 122361 nonché 122371.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con n. art. **122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con n. art. **122440/122500 e 129100HE**.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	55 mm
Ø Nominale D_c	10,5 mm
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,27 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	102 mm

Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	39,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	70 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE