



Set di 3 morsetti, teneri, Per tipo mandrino: 250



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	313220 250
GTIN	2050002054431
Classe articolo	33T

Descrizione

Esecuzione:

Non graduati, per la tornitura di \varnothing di serraggio singoli. Superficie di appoggio **fresata di precisione, esecuzione brunita.**

Esecuzione Testo pubblicitario:

Non graduati, per la tornitura di \varnothing di serraggio singoli.

Uso:

Dal momento che le griffe possono essere sostituite **in pochi secondi** o adattate al diametro desiderato, è opportuno disporre di varie griffe pronte all'uso vicino alla macchina. **In questo modo si riducono al minimo i tempi di preparazione macchina.** Gli assortimenti si compongono, di vari set di griffe base con morsetti dolci non graduati, torniti internamente in rapporto al diametro desiderato. Questa razionalizzazione non è necessaria solo per le macchine a CN, bensì essenziale anche per tutti i torni.

Per l'avvitamento alle griffe base temprate. Per serraggio di pezzi con forma irregolare o già lavorati che non devono essere danneggiati. I morsetti vengono lavorati in base alla forma del pezzo.

Uso Testo pubblicitario:

Morsetti per griffe base temprate.

Materiale:

Prodotto di qualità in 16MnCr5.

Per:

Mandrini autocentranti a comando tangenziale Schunk n. art. 313115; 313117; 313135; 313137; mandrini autocentranti a comando tangenziale Röhms Duro n. art. 313120; 313140 e altri sistemi per mandrini autocentranti a comando tangenziale.

Nota:

Morsetti in alluminio, **su richiesta.**

Descrizione tecnica

Larghezza B	30 mm
Lunghezza L	125 mm
Per tipo mandrino	250 mm
Lunghezza costola A	20 mm
Larghezza cava D	12 mm
Distanza fori b	40 mm
Altezza H	50,5 mm
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Röhms
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Schunk
Tipo di prodotto	Ganasce per mandrini autocentranti a comando tangenziale