


CNMM 1204XR, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250488 PR015S
GTIN	4960664837748
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMM 1204XR PR015S Tipo: PR015S
 Rompitrucioli: SX
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 4 mm
 Avanzamento f : 0,15 - 0,45 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,5 - 4 mm
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Impiego principale	S
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Tipo	PR015S
Rompitrucioli	SX
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Avanzamento f	0,15 - 0,45 mm/gir,
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	CNMM 1204XR
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Sottopiacchetta	259031 15
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura