


**CNMM 1204XR, Tipo: PR005S**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250488 PR005S
GTIN	4960664836987
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CNMM 1204XR PR005S Tipo: PR005S  
 Rompitrucioli: SX  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 90 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,15 - 0,45 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 90 m/min
Impiego principale	S
Tipo	PR005S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 4 mm
Rompitrucioli	SX
Condizione di taglio	continuo

Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	CNMM 1204XR
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Sottopiacchetta	259031 15
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura