

**CNMM 1204XL, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250489 PR015S
GTIN	4960664837731
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMM 1204XL PR015S Tipo: PR015S
Rompitrucioli: SX
Profondità di taglio a_p : 0,5 - 4 mm
Avanzamento f : 0,15 - 0,45 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 4 mm
Impiego principale	S
Avanzamento f	0,15 - 0,45 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	SX
Tipo	PR015S

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	CNMM 1204XL
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Sottopiacchetta	259031 15
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura