



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX con LR HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203027 5
GTIN	4062406094607
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di truciatura** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile. Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm². Con **adduzione interna di LR**, per una migliore evacuazione dei trucioli.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D ₁	4,8 mm
Ø Tagliante D _c	5 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Ø Codolo D _s	6 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	19 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,025 mm

Angolo dell'elica	35 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,4xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Aria	idoneo		