

CCGW 09T312 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NS



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265924 NS
GTIN	4062406095734
Classe articolo	21L

Descrizione

Esecuzione:

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per materiali sintetici (PMMA, POM, acrile ecc.).

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a _p	0,01 - 0,2 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v _c applicazione principale	100 - 1400 m/min
Avanzamento f	0,005 - 0,4 mm/gir,
Materiale da taglio	MKD



Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	MKD
Esecuzione del tagliente	NS
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	CCGW 09T312 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura