

CCGW 120408 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NK



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265936 NK
GTIN	4062406095901
Classe articolo	21L

Descrizione

Esecuzione:

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per metalli non ferrosi a truciolo corto.

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	MKD
Tipo	MKD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Velocità di taglio v _c applicazione principale	80 - 1000 m/min
Avanzamento f	0,005 - 0,08 mm/gir,

Profondità di taglio a _p	0,01 - 0,2 mm
Esecuzione del tagliente	NK
Condizione di taglio	continuo
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	CCGW 120408 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura