

**Garant****DCGW 11T308 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NS****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265968 NS
GTIN	4062406096144
Classe articolo	21L

**Descrizione****Esecuzione:**

**MCD** - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per materiali sintetici (PMMA, POM, acrilici ecc.).

**Uso:**

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

**Raccomandazioni:**

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 1400 m/min
Materiale da taglio	MKD
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Tipo	MKD

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Esecuzione del tagliente	NS
Avanzamento f	0,005 - 0,4 mm/gir,
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Insetto	DCGW 11T308 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura