

**Garant****VCGW 160412 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NK****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	266004 NK
GTIN	4062406096335
Classe articolo	21L

**Descrizione****Esecuzione:**

**MCD** - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per metalli non ferrosi a truciolo corto.

**Uso:**

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

**Raccomandazioni:**

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 1000 m/min
Materiale da taglio	MKD
Avanzamento $f$	0,005 - 0,08 mm/gir,

Esecuzione del tagliente	NK
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	MKD
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	VCGW 160412 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura