

Garant**VCGW 160408 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NK****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	266000 NK
GTIN	4062406096304
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per metalli non ferrosi a truciolo corto.

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 1000 m/min
Profondità di taglio a_p	0,01 - 0,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	MKD
Esecuzione del tagliente	NK

Avanzamento f	0,005 - 0,08 mm/gir,
Materiale da taglio	MKD
Condizione di taglio	continuo
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	VCGW 160408 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura