

Allargatore in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 35,6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116620 35,6		
GTIN	4062406097431		
Classe articolo	11C		

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto. Ottima stabilità nell'allargatura del foro.

Vantaggi:

Particolarmente adatti **per allargare** fori non circolari. Si possono compensare i fori disallineati.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Nota:

Nota:

il Ø del preforo non deve essere inferiore a quello previsto (vedi tabella).

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi n. art. 343000 - 343530.

Descrizione tecnica

Norma	DIN 343		
Tolleranza Ø nominale	h8		
Ø di preforatura minimo D _{min}	25,5 mm		
Lunghezza complessiva L	344 mm		
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	141,6 mm		
Dimensione cono Morse CM	4		
Ø Nominale D _c	35,6 mm		
Numero taglienti Z	3		
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	195 mm		



Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,32 mm/gir,		
Angolo di affilatura	120 grado		
Codolo	Cono Morse		
Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	HSS		
Modello	N		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	40 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	30 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	25 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	10 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatto	8 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
a umido max.	idoneo		