

**Garant**
**Allargatore in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 30,5mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116620 30,5
GTIN	4062406097219
Classe articolo	11C

## Descrizione

### Esecuzione:

Nocciolo robusto. Ottima stabilità nell'allargatura del foro.

### Vantaggi:

Particolarmente adatti **per allargare** fori non circolari. Si possono compensare i fori disallineati.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Nota:

#### Nota:

il Ø del preforo non deve essere inferiore a quello previsto (vedi tabella).

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

## Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	180 mm
Norma	DIN 343
Dimensione cono Morse CM	3
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/gir,
Numero taglienti $Z$	3
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Nominale $D_c$	30,5 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	134,3 mm
Lunghezza complessiva $L$	301 mm

Ø di preforatura minimo $D_{min}$	21 mm
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
a umido max.	idoneo		