

**Garant**
**Allargatore in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 50mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116620 50
GTIN	4062406097226
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Nocciolo robusto. Ottima stabilità nell'allargatura del foro.

**Vantaggi:**

Particolarmente adatti **per allargare** fori non circolari. Si possono compensare i fori disallineati.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**
**Nota:**

il Ø del preforo non deve essere inferiore a quello previsto (vedi tabella).

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	220 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	145 mm
Dimensione cono Morse CM	4
Ø di preforatura minimo $D_{min}$	34,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,41 mm/gir,
Norma	DIN 343
Ø Nominale $D_c$	50 mm
Tolleranza Ø nominale	h8

Lunghezza complessiva L	369 mm
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
a umido max.	idoneo		