

Garant**Allargatore in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 24,75mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116620 24,75
GTIN	4062406097202
Classe articolo	11C

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo robusto. Ottima stabilità nell'allargatura del foro.

Vantaggi:

Particolarmente adatti **per allargare** fori non circolari. Si possono compensare i fori disallineati.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:**Nota:**

il Ø del preforo non deve essere inferiore a quello previsto (vedi tabella).

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	160 mm
Lunghezza complessiva L	281 mm
Norma	DIN 343
Profondità di foratura massima consigliata L_2	122,9 mm
Ø di preforatura minimo D_{min}	17,3 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Dimensione cono Morse CM	3
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,24 mm/gir,
Numero taglienti Z	3

Ø Nominale D _c	24,75 mm
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
a umido max.	idoneo		