

**Inserto per punte con affilatura HSS, TiN, Ø D: 50mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	232282 50
GTIN	4062406096847
Classe articolo	22F

**Descrizione****Esecuzione:**

Tagliante in HSS intercambiabile per impiego universale. Nessuna necessità di riaffilatura. Con rompitruciolo. Tagliante affilato per maggiore stabilità e autocentratura. Per fori di precisione fino a IT10.

**Nota:**

Altre dimensioni, esecuzione con taglienti in HMI e taglienti a 180°, disponibili su richiesta.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/gir,
Elemento base dimensione	48
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/gir,
Ø D	50 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Rivestimento	TiN
Angolo di affilatura	132 grado
Tipo	TiN

Materiale da taglio	HSS
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	130 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	45 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	45 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	M
GG(G)	idoneo	45 m/min	K
CuZn	idoneo	90 m/min	N
a umido max.	idoneo		