

**Inserto per punte con affilatura HSS, TiN, Ø D: 30mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 232282 30 |
| GTIN | 4062406096649 |
| Classe articolo | 22F |

Descrizione**Esecuzione:**

Tagliante in HSS intercambiabile per impiego universale. Nessuna necessità di riaffilatura. Con rompitruciolo. Tagliante affilato per maggiore stabilità e autocentratura. Per fori di precisione fino a IT10.

Nota:

Altre dimensioni, esecuzione con taglienti in HMI e taglienti a 180°, disponibili su richiesta.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ² | 0,24 mm/gir, |
| Elemento base dimensione | 25 |
| Ø D | 30 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,25 mm/gir, |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di affilatura | 132 grado |
| Tipo | TiN |

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| Materiale da taglio | HSS |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tipo di prodotto | Inserto da taglio per foratura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 130 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 100 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 45 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 45 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 30 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 22 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 22 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 45 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 90 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |