

Garant**Fresa per finitura con filettatura, per inserti CPHX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212534 25/5
GTIN	4062406098711
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa per finitura di precisione per **lavori di semifinitura e finitura estremamente efficienti**. Ideale per realizzare **finiture speciali e rettifiche** di alta qualità grazie alla geometria Wiper ritoccata. **Notevole risparmio di tempo** grazie a un **alto numero di passi laterali** e un **elevato avanzamento al dente**.

Uso:

Utensile tipico dell'ambito della realizzazione di stampi e sagome.

Nota:

Giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,0** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Ø D ₂	21 mm
Inserto adatto	CPHX 0602..
Sede filettata M	M12
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Set di viti per inserti	219799 3 (7IP; 1,0 Nm)
Lunghezza complessiva L _{compl.}	35 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm

Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2,5 mm
Forma del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)