

**Garant****Fresa per finitura, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/4mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212538 35/4
GTIN	4062406098780
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Fresa per finitura di precisione per **lavori di semifinitura e finitura estremamente efficienti**. Ideale per realizzare **finiture speciali e rettifiche** di alta qualità grazie alla geometria Wiper ritoccata. **Notevole risparmio di tempo** grazie a un **alto numero di passi laterali** e un **elevato avanzamento al dente**.

### Uso:

Utensile tipico dell'ambito della realizzazione di stampi e sagome.

### Nota:

Giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

## Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	3 mm
Sede filettata M	M16
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	35 mm
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	42 mm
Passaggio interno per LR	sì

Set di viti per inserti	219799 4 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	4
Inserto adatto	CPHX 09T3..
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)