

Garant

Fresa per finitura, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/8mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212542 66/8 |
| GTIN | 4062406098681 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Fresa per finitura di precisione per **lavori di semifinitura e finitura estremamente efficienti**. Ideale per realizzare **finiture speciali e rettifiche** di alta qualità grazie alla geometria Wiper ritoccata. **Notevole risparmio di tempo** grazie a un **alto numero di passi laterali** e un **elevato avanzamento al dente**.

Uso:

Utensile tipico dell'ambito della realizzazione di stampi e sagome.

Nota:

Giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|-------------------------|
| Passaggio interno per LR | sì |
| Set di viti per inserti | 219799 4 (15IP; 3,8 Nm) |
| Lunghezza complessiva L_{compl} | 50 mm |
| Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ | 3 mm |
| Ø Tagliente D_c | 66 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Numero taglienti Z | 8 |
| Inserto adatto | CPHX 09T3.. |
| Ø Foro di attacco | 27 mm |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |