

Garant

Fresa per finitura, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212542 52/7
GTIN	4062406098674
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Fresa per finitura di precisione per **lavori di semifinitura e finitura estremamente efficienti**. Ideale per realizzare **finiture speciali e rettifiche** di alta qualità grazie alla geometria Wiper ritoccata. **Notevole risparmio di tempo** grazie a un **alto numero di passi laterali** e un **elevato avanzamento al dente**.

Uso:

Utensile tipico dell'ambito della realizzazione di stampi e sagome.

Nota:

Giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219799 4 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Ø Tagliente D_c	52 mm
Numero taglienti Z	7
Passaggio interno per LR	sì

Inserto adatto	CPHX 09T3..
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	3 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)