

Garant**CPHX 09T310 ER, HB7705, Modello: HART**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212578 HART
GTIN	4062406099206
Classe articolo	21A

Descrizione

Esecuzione:

Precisione di concentricità radiale $\pm 0,020$ mm.

- **Inserti con geometria Wiper migliorata per un processo di lavorazione più efficiente nell'ambito della realizzazione di stampi e sagome.**
- **Notevole risparmio di tempo grazie a un alto numero di passi laterali e un elevato avanzamento al dente.**
- **Inserti per fresa con geometria Wiper radiale e assiale.**

Raccomandazioni:

Ridurre la Vc (velocità di taglio) del 30% durante le operazioni di fresatura a spianare.

Nota:

Valori indicativi per ae 0,2 mm.

L_{wa} rappresenta la lunghezza assiale Wiper.

L_{wr} rappresenta la lunghezza radiale Wiper.

Avanzamento f_z in acciaio < 65 HRC: 0,15 mm

Spessore inserti S: 3.97 mm

Descrizione tecnica

Modello	DURO
---------	------

Raggio di curvatura	1 mm
Spessore inserti S	3.97 mm
Codice ISO Inserto	CPHX 09T310 ER
Tipo	HB7705
Materiale da taglio	HM
Lunghezza assiale Wiper	0,5 mm
Lunghezza radiale Wiper	0,8 mm
Raggio del tagliente R ₁	1 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 65 HRC	0,15 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rivestimento	TiC
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura