

Utensile stozzatore di cave per motorizzati dedicati Codolo WTO, Larghezza scanalatura da m: 2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	290352 2
GTIN	4062406099558
Classe articolo	29K

Descrizione

Attenzione:

Usare sempre il \varnothing di preforatura minimo corrispondente alla larghezza della scanalatura (ad es. per larghezza scanalatura 14 mm = \varnothing di preforatura minimo 38,22 mm).

Nota:

- · Le singole dimensioni del supporto variano in base alla larghezza utile. Se possibile, in questi casi utilizzare sempre la combinazione ottimale di supporto e inserto per taglio (stessa dimensione) per la massima stabilità.
- · In caso di torni senza asse Y, utilizzare la bussola a eccentrico n. art. 290391 290393 per l'impostazione esatta delle coordinate Y.
- · Per il controllo dell'orientamento del mandrino nei centri di lavorazione usare l'ausilio di allineamento n. art. 290397 e un comparatore.

Descrizione tecnica

Spostamento centrale L ₃	3,65 mm
Vite	290399 1
Ø di preforatura minimo D _{min}	7,03 mm

Per larghezza scanalatura m	2 mm
Ø Gambo	16 mm
Lunghezza utile L₁	25 mm
Ø Cartuccia D₁	6,5 mm
Passaggio interno per LR	no
Lunghezza codolo L _s	6 mm
Codolo	WTO
Tipo di prodotto	Utensili stozzatori di cave e brocciatori di profili