

**Garant****Punta elicoidale extralunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8 × lunghezza complessiva L: 12X375mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116245 12X375 |
| GTIN            | 4062406100049 |
| Classe articolo | 11B           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Con affilatura di precisione dei taglienti.

Punta a elevate prestazioni vaporizzata per la foratura di fori molto profondi. **Scaricare i trucioli spesso!**

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112103, 112110 e 112160, con **angolo di affilatura di 120°** per una maggiore sicurezza dei processi

**Descrizione tecnica**

|  |             |
|--|-------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 260 mm      |
| Angolo di affilatura                             | 118 grado   |
| Tolleranza Ø nominale                            | h8          |
| Lunghezza complessiva L                          | 375 mm      |
| Norma  | DIN 1869    |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 242 mm      |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/gir, |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 12 mm       |
| Numero taglienti Z                               | 2           |

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>  | 12 mm             |
| Codolo                   | codolo cilindrico |
| Rivestimento             | non rivestito     |
| Materiale da taglio      | HSS               |
| Modello                  | N                 |
| Angolo dell'elica        | 38 grado          |
| Passaggio interno per LR | no                |
| Colore collarino         | senza             |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale  |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatta | 50 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 32 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 28 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 21 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 18 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 5 m/min        | P          |
| GG(G)                            | idonea               | 18 m/min       | K          |
| Olio                             | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |