

Garant
Punta da centro a gradino per preforo in HSS-E A con piano, non rivestito, Per filettatura: M12

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	111313 M12
GTIN	4062406101992
Classe articolo	11A

Descrizione
Esecuzione:

Punta da centro di forma A. Per la **realizzazione combinata** di centraggi, imboccature e forature di prefori **in un'unica operazione**.

Con scarico sulla superficie sul codolo.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Ø Codolo D _s	20 mm
s – 0,1	18,45 mm
Lunghezza complessiva L	105 mm
Ø Nominale D _c	10,2 mm
Per Ø pezzo	210 – 250 mm
Altezza gradino L ₂ 2° livello	34,5 mm
Altezza gradino L ₁ 1° livello	28 mm
Ø D ₂ 2° livello	20 mm
Ø D ₁ 1° gradino con smusso ±0,05	13 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 332:2
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	0 / -0,05
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Centratura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	65 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	9 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	7 m/min	M
GG(G)	idonea	28 m/min	K
CuZn	idonea	35 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		