

**XNEX 080608, HBM015, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 215106 ST1400 |
| GTIN | 4062406103088 |
| Classe articolo | 22A |

Descrizione**Esecuzione:**

I 6 taglienti assicurano un'elevata redditività grazie al prezzo ridotto di ciascun tagliente. Inserto bilaterale in metallo duro a 2x3 taglienti per **l'utilizzo con frese per spallamenti.**

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 3\text{mm}$.

Descrizione tecnica

| | |
|---|-------------|
| Avanzamento f_z per dente | 0,21 mm |
| Modello | ST1400 |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Codice ISO Inserto | XNEX 080608 |
| Tipo | HBM015 |
| Materiale da taglio | HM |
| Profondità di taglio massima $a_{p\text{ max}}$ | 4 mm |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 6 |

| | |
|------------------|----------------------|
| Rivestimento | CVD |
| Tipo di prodotto | Inseri per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 200 m/min | P |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |