



XNEX 080610 ad alto avanzamento, HBM20, Modello: UNI



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215117 UNI
GTIN	4062406103217
Classe articolo	22A

Descrizione

Esecuzione:

I 6 taglienti assicurano un'elevata redditività grazie al prezzo ridotto di ciascun tagliente. Inserto unilaterale in metallo duro a 3 taglienti con speciale **geometria ad alto avanzamento**. Raggio programmato con $a_{p,max}$ di 2,4 mm.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 3$ mm.

$a_e = 0,6 \times D$ / $a_p = 0,8$ mm.

Profondità di taglio massima $a_{p,max}$: 1 mm

Spessore inserti S: 6.35 mm

Descrizione tecnica

Modello	UNI
Raggio di curvatura	1 mm
Spessore inserti S	6.35 mm
Codice ISO Inserto	XNEX 080610
Tipo	HBM20

Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Rivestimento	CVD
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	280 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	95 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		