HOLEX

# XNEX 080608, HBM20, Modello: UNI

## Dati di ordinazione

| | |
|---|---|
| Numero d'ordine | 215112 UNI |
| GTIN | 4062406103101 |
| Classe articolo | 22A |

## Descrizione

**Esecuzione:**
Inserto bilaterale in metallo duro a 2×3 taglienti per **l'utilizzo con frese per spallamenti**.
I 6 taglienti assicurano un'elevata redditività grazie al prezzo ridotto di ciascun tagliente.
**Nota:**
Valori indicativi per $a_e$ = 0,3×D / $a_p$ = 3mm.
Profondità di taglio massima $a_{p\,max}$: 4 mm

## Descrizione tecnica

| | |
|---|---|
| Modello | UNI |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Codice ISO Inserto | XNEX 080608 |
| Tipo | HBM20 |
| Materiale da taglio | HM |
| Profondità di taglio massima $a_{p\,max}$ | 4 mm |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 6 |

| | |
|---|---|
| Rivestimento | CVD |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

## Dati utente

| | Idoneità | $V_c$ | Codice ISO |
|---|---|---|---|
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 280 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idoneo | 200 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idoneo | 180 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | idoneo | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | idoneo | 95 m/min | M |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |