

Garant**Inserto per fresa Ø 12 mm tronco, conico, Modello: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212768 HART
GTIN	4062406103149
Classe articolo	21A

Descrizione**Esecuzione:**

Per maggiori dettagli sui valori indicativi consultare il Manuale di asportazione truciolo GARANT n. art. 110020.

- Precisione del raggio, di rotazione concentrica e ripetibilità da un inserto all'altro: $\pm 0,015$ mm.

Avanzamento f_z in acciaio < 60 HRC: 0,05 mm

Tipo: HB7705

Descrizione tecnica

Modello	DURO
Tipo	HB7705
Raggio di curvatura	1 mm
Materiale da taglio	HM
Raggio assiale Wiper	12 mm
Raggio radiale Wiper	24 mm
Raggio del tagliente R_1	1 mm

Lunghezza taglienti L_c	6 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1400 N/mm ²	0,08 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 60 HRC	0,05 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Rivestimento	TiN
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura