

Garant
Punta alesatrice in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,54 mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122795 9,54 |
| GTIN | 4062406102838 |
| Classe articolo | 11P |

Descrizione

Esecuzione:

Foratura e alesatura in un'unica operazione. Massima precisione di concentricità radiale. Con **4 taglienti ad attrito** per stabilità dimensionale ottimale e finitura superficiale come nel caso dell'alesatura.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122795 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Tolleranza del Ø del foro: $\pm 0,003$

Norma: Norma interna

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza del Ø del foro: $\pm 0,003$

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 46,7 mm

Lunghezza complessiva L: 103 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,23 mm/gir,

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------|
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 46,7 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 61 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,23 mm/gir, |
| Ø codolo D _s | 10 mm |
| Ø nominale D _c | 9,54 mm |
| Norma | Norma interna |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Lunghezza complessiva L | 103 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza del Ø del foro | ±0,003 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Profondità di foratura fino a | 5×D |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 80 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 80 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | P |
| GG(G) | idoneo | 60 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |

| | |
|------|--------|
| Aria | idoneo |
|------|--------|

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |