

Garant
Punta alesatrice in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,5 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122795 9,5
GTIN	4062406102807
Classe articolo	11P

Descrizione

Esecuzione:

Foratura e alesatura in un'unica operazione. Massima precisione di concentricità radiale. Con **4 taglienti ad attrito** per stabilità dimensionale ottimale e finitura superficiale come nel caso dell'alesatura.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122795 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Tolleranza del Ø del foro: $\pm 0,003$

Norma: Norma interna

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza del Ø del foro: $\pm 0,003$

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 46,8 mm

Lunghezza complessiva L: 103 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,23 mm/gir,

Descrizione tecnica

Norma	Norma interna
Tolleranza codolo	h6

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	61 mm
Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/gir,
$\varnothing$ codolo D_s	10 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	46,8 mm
Lunghezza complessiva L	103 mm
$\varnothing$ nominale D_c	9,5 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza del $\varnothing$ del foro	$\pm 0,003$
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	$5 \times D$
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	80 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	idoneo	80 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	65 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	60 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	55 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	35 m/min	P
GG(G)	idoneo	60 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Aria

Servizi

idoneo

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB