

**Garant**
**Portautensili per frese modulari filettate, BT 50, Filettatura M × Lunghezza L1: M10X100**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	303141 M10X100
GTIN	4062406106164
Classe articolo	31A

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Tutti i codoli con tornitura dura.

**Uso:**

Per l'alloggiamento di frese modulari filettate.

**Accessori speciali:**

Codoli (AB) n. art. 308760 – 308802.

Strategia di truciolatura: HSC

Sporgenza totale Dim. A: 138 mm

Ø Foro D<sub>1</sub> tolleranza IT6: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub>: 18 mm

Ø Esterno D: 32 mm

Lunghezza utile L<sub>1</sub>: 100 mm

L<sub>2</sub>: 10 mm

**Descrizione tecnica**

Ø D <sub>2</sub>	18 mm
Filettatura M	M10×100
Ø Foro D <sub>1</sub> tolleranza IT6	10,5 mm
Ø Esterno D	32 mm
Sporgenza totale Dim. A	138 mm

L <sub>2</sub>	10 mm
Lunghezza utile L <sub>1</sub>	100 mm
Adattatore	BT 50
Norma attacco	ISO 7388-2
Norma attacco	JIS B6339
Forma	ADB
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 2,5 con 25000 min <sup>-1</sup>
Precisione della concentricità radiale	≤ 3 μm
Strategia di truciolatura	HSC
Tipo di prodotto	Attacco per frese modulari

## Accessori

Chiave per codoli di serraggio DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69872) per Dim. cono 50	308820 50
Chiave di serraggio con innesto per codolo di serraggio a norma DIN 69872 per Dim. cono 50	308810 50
Codolo 60° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308780 50
Chiave di serraggio con innesto per codolo di serraggio a norma ISO 7388 per Dim. cono 50	308812 50
Chiave per codoli di serraggio ISO 7388 per Dim. cono 50	308830 50
Codolo 90° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308790 50
Codolo 45° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308760 50
Codolo 90° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308795 50
Codolo 60° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308785 50
Codolo 45° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308765 50